



- ❑ **Gli effetti** che l'intervento informativo e di valutazione del rischio cardiovascolare, realizzato dai professionisti sanitari alla manifestazione, ha avuto nei cittadini partecipanti;

(attraverso interviste a distanza di un mese e mezzo)

- ❑ **La qualità dell'iniziativa :**

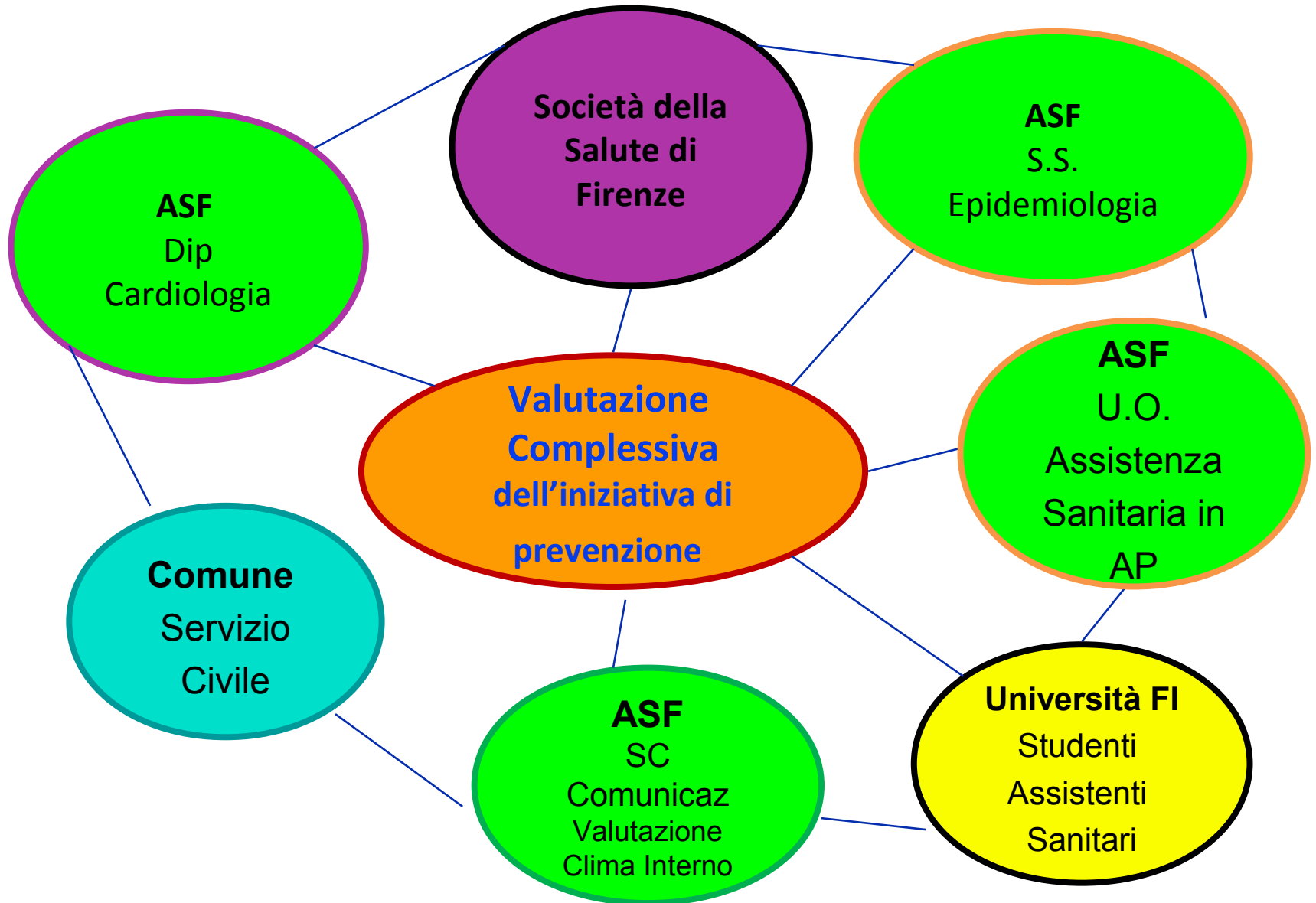
attraverso le ***opinioni dei cittadini*** partecipanti *(con questionario)*;

attraverso le ***opinioni dei professionisti sanitari*** dedicati alla manifestazione

(con questionario);

- ❑ **Il grado di interesse dei partecipanti** all'iniziativa di prevenzione attraverso l'osservazione del loro comportamento alla manifestazione *(attraverso uno studio di osservazione)*.

Enti e soggetti coinvolti nella valutazione di "Riguardiamoci il cuore"





ESPOSIZIONE AMBIENTALE

NUTRIZIONE

- Calorie*
- Colesterolo*
- Grassi saturi*
- Sale*
- Zucchero*
- Fibre*
- Alcool*

FUMO-DROGA

ESERCIZIO FISICO

STRESS

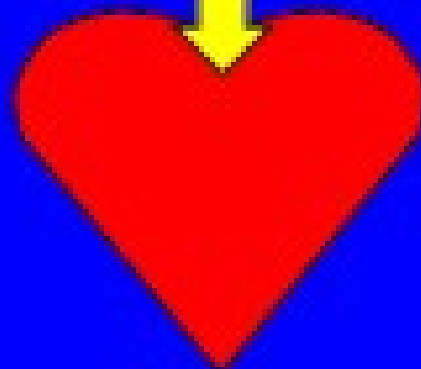
ESPOSIZIONE INDIVIDUALE

**EREDITARIETA'
IMMUNOLOGIA
GENETICA**

MODIFICATORI

- Storia familiare*
- Cultura*
- Educazione*
- Stress sociale ed economico*

PERIODO DI LATENZA



MANIFESTAZIONI

- Anatomica*
- Fisiopatologica*
- Sintomatica*
- Funzionale*
- Sociale*
- Economica*

